



**KRATY
MOSTOSTAL**
KRAKÓW



GITTERROSTE



INHALTSVERZEICHNIS

Pressroste KWO (P)	4 - 5
Belastungstabellen KWO (P)	6 - 7
Schweißpressroste KOZ (SP)	8 - 9
Belastungstabellen KOZ (SP)	10 - 11
Stufen, Leitersprossen	12
Spindeltreppen	13
Edelstahl-Gitterroste	14
Zäune in Gitterrostoptik	15
Sonderanfertigungen	16
Befestigungen	17
Bestellangaben	18 - 19

KRATY MOSTOSTAL KRAKÓW ist ein in Polen renommierter, mittelständischer Hersteller feuerverzinkter Gitterroste. Kraty Mostostal Kraków ist eine Gesellschaft mit beschränkter Haftung, wird erfolgreich von den Gründungsgesellschaftern geleitet und hat mit der aus dem westfälischen Rietberg einen erfahrenen deutschen Partner.

Die produzierten Press- und Schweißpressroste sind für viele Einsatzzwecke verwendbar: Treppenabsätze und -stufen, Laufflächen auf Brücken, Balkone, Schrankenanlagen, optisch ansprechende Zaunelemente, Abflurrinnen, Rampen für behindertengerechte Zugänge, Schutzwände, Deckelluken und vieles mehr.

KMK Gitterroste, schwarz oder feuerverzinkt, erfüllen selbstverständlich die Bedingungen der aktuellen Normen DIN°EN°ISO°24537, 24531 und 1461 und sind aus zahlreichen Anwendungsbereichen in Kraftwerken, Papierfabriken, der Nahrungsmittelherstellung, der Chemie- und Maschinenbauindustrie und natürlich auch aus dem Bauwesen nicht mehr wegzudenken.

Wir bieten Ihnen die individuelle Bearbeitung Ihrer Anfragen mit der Schnelligkeit und Präzision eines Mittelständlers, vor allem, wenn es über den Standard, die einfach zu lösenden Aufgaben hinausgeht. Dazu gehört die Beratung zu den Rost- und Tragstababmessungen, zur Maschenteilung, den Ausschnitten, dem Zubehör und zur Befestigung. Selbstverständlich erstellen wir auch Verlegepläne. Als optischen Blickfang liefern wir Ihnen außerdem Zäune in Gitterrostoptik und Absperrungen. Ab Lager erhalten Sie zusätzlich Fußabtreter, Kanalrinnen und natürlich auch Gitterroste in Standardgrößen.

Wir freuen uns auf Ihren Auftrag!



Wir führten Lieferungen u.a. für folgende Bauvorhaben aus: Erdölraffinerie GLIMAR in Gorlice, Kraftwerk Pałnów-Adamów-Konin, Straßenbrücke über die Weichsel in Krakau, Straßenbrücke über den Fluß Bug in Kukuryki, Wärmekraftwerk EC in Chorzów, Erdölraffinerie PKN ORLEN, Internationaler Flughafen Warschau-Okęcie, Kraftwerk ŁAGISZA, Wärmekraftwerk SIERSZA, MITTAL STEEL.



SEPPELER HOLDING



ITB
Technische Zulassung
des Instituts für Bautechnik ITB
AT-15-46 13/2006



Mitglied der Polnischen
Kammer für Stahlbau



Zertifikat Nr. 10/10/2003

Wir führten Lieferungen für Auslandsprojekte, u.a. in Deutschland, Russland, Frankreich, Tschechien, Österreich, Holland, England, Mexiko, China, Dominikana, Ägypten und anderen arabischen Ländern aus.



Hygieneattest
Nr. HK/B/0359/01/99



Alle Werkstoffe
und Herstellungsverfahren
entsprechen den DIN-Normen

PRODUKTIONSPROGRAMM

TRAGSTABMAßE

Höhe mm	mm	20, 25, 30, 35, 40, 50	30, 40
Stärke mm		2; 3	4

QUERSTABMAßE

Höhe mm	mm	10	12
Stärke mm		2	2,3

MASCHENTEILUNG - STANDARD

Tragstababstand <small>(zwischen Tragstäben)</small>	mm	16; 22; 33; 44; 55; 66; 77; 88; 99 und andere nichtstandardmäßige Abstände*
Querstababstand <small>(zwischen Querstäben)</small>		11; 22; 33; 44; 55; 66; 99

*wir fertigen beliebige Maschenteilungen über 16 mm

GEWICHT in kg/m² der feuerverzinkten Pressroste mit Randeinfassung

Maschenteilung mm	Tragstababmessungen in mm												
	20x2	20x3	25x2	25x3	30x2	30x3	30x4	35x2	35x3	40x2	40x3	40x4	50x3
16x11	38	49	43	57	49	66	88	54	74	60	82	110	105
16x22	30	41	35	50	41	58	77	47	66	52	75	100	94
16x33	27	39	33	47	39	55	74	44	64	50	72	96	91
16x44	26	37	32	46	37	54	72	43	63	49	71	95	89
16x55	26	37	31	45	37	54	71	43	62	48	71	94	88
16x66	25	36	30	44	36	53	70	42	61	47	70	93	87
22x11	31	40	35	46	40	52	70	44	58	48	64	86	76
22x22	24	32	28	38	32	44	59	36	50	40	56	75	68
22x33	21	29	25	35	29	41	56	33	47	37	53	72	65
22x44	20	28	24	34	28	40	54	32	46	36	52	70	64
22x55	19	27	23	33	27	39	53	31	45	35	51	70	63
22x66	18	27	23	33	27	39	52	31	45	35	51	68	63
33x11	26	32	29	36	32	40	54	35	45	38	49	66	57
33x22	18	24	21	28	24	32	44	27	37	30	41	55	50
33x33	16	22	19	26	22	30	40	25	34	27	38	52	47
33x44	15	20	18	25	20	29	39	23	33	26	37	50	45
33x55	14	20	17	24	20	28	38	22	32	25	36	50	44
33x66	13	19	16	23	19	27	37	22	32	25	36	48	44
44x11	24	28	26	32	28	35	47	31	38	33	42	56	48
44x22	16	20	18	23	20	26	37	23	30	24	33	46	39
44x33	13	17	15	21	17	24	33	20	28	22	30	42	36
44x44	12	16	14	19	16	23	32	19	27	21	29	40	35
44x55	11	15	13	19	15	22	30	18	25	20	28	39	34
44x66	11	15	13	18	15	21	30	18	25	19	28	39	34
44x133	10	14	12	17	14	20	27	16	23	18	26	36	33
55x11	22	26	24	29	26	31	42	28	34	29	37	49	42
55x22	15	18	16	21	18	24	32	20	26	22	29	39	34
55x33	12	16	14	18	16	21	28	17	24	19	26	35	32
55x44	11	14	13	17	14	20	27	16	22	18	25	34	30
55x55	10	13	12	16	13	19	26	15	21	17	24	33	29
55x66	10	13	11	16	13	18	25	15	21	17	24	32	29
55x133	8	12	10	14	12	17	23	14	20	15	22	30	28
66x55	9	12	10	14	12	16	23	13	19	15	21	29	26
66x66	9	12	10	14	12	16	22	13	18	15	21	28	25
66x99	8	11	9	13	11	15	20	12	17	14	20	27	24
66x133	7	10	9	13	10	15	20	12	17	13	19	26	24

BELASTUNGSTABELLEN

Tragstababmessungen		Stützweite in mm															
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
20 x 2	F _v	18,4	12,7	9,4	7,2	5,7	4,6	3,8	3,2	2,7	2,3	2,0	1,8	1,6	1,4	1,2	1,1
	f _v	0,20	0,30	0,39	0,51	0,64	0,79	0,96	1,14	1,34	1,56	1,79	2,03	2,29	2,57	2,87	3,17
	F _p	1,8	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	0,4	0,4
	f _p	0,20	0,27	0,36	0,46	0,58	0,70	0,85	1,00	1,16	1,34	1,53	1,73	1,95	2,18	2,42	2,67
20 x 3	F _v	27,7	19,2	14,1	10,8	8,5	6,9	5,7	4,8	4,1	3,5	3,0	2,7	2,4	2,1	1,9	1,7
	f _v	0,20	0,29	0,39	0,51	0,64	0,79	0,96	1,14	1,34	1,56	1,79	2,03	2,29	2,57	2,87	3,17
	F _p	2,7	2,2	1,8	1,5	1,3	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5
	f _p	0,20	0,27	0,36	0,46	0,58	0,71	0,85	1,00	1,16	1,34	1,53	1,73	1,95	2,18	2,42	2,67
25 x 2	F _v	28,8	20,0	14,7	11,2	8,9	7,2	6,0	5,0	4,2	3,6	3,2	2,8	2,5	2,2	2,0	1,8
	f _v	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54
	F _p	2,8	2,2	1,9	1,6	1,4	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6
	f _p	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,80	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14
25 x 3	F _v	43,1	30,0	22,0	16,9	13,3	10,8	8,9	7,5	6,4	5,5	4,8	4,2	3,7	3,3	3,0	2,7
	f _v	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54
	F _p	4,2	3,3	2,8	2,4	2,1	1,8	1,6	1,5	1,4	1,3	1,2	1,1	1,0	1,0	0,9	0,8
	f _p	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,80	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14
30 x 2	F _v	41,5	28,8	21,2	16,2	12,8	10,4	8,5	7,2	6,1	5,3	4,6	4,0	3,6	3,2	2,8	2,6
	f _v	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12
	F _p	4,0	3,2	2,6	2,3	2,0	1,8	1,6	1,4	1,3	1,2	1,1	1,0	1,0	0,9	0,9	0,8
	f _p	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,30	1,45	1,61	1,78
30 x 3	F _v	62,2	43,2	31,7	24,3	19,2	15,6	12,9	10,8	9,2	7,9	6,9	6,1	5,4	4,8	4,3	3,7
	f _v	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12
	F _p	5,9	4,8	4,0	3,4	3,0	2,6	2,4	2,1	2,0	1,8	1,7	1,6	1,5	1,4	1,3	1,2
	f _p	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,30	1,45	1,61	1,78
30 x 4	F _v	82,9	57,6	42,3	32,4	25,6	20,7	17,1	14,4	12,3	10,6	9,2	8,1	7,2	6,4	5,7	5,2
	f _v	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12
	F _p	7,9	6,3	5,3	4,5	4,0	3,5	3,2	2,9	2,6	2,4	2,3	2,1	2,0	1,9	1,8	1,7
	f _p	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,30	1,45	1,61	1,78
35 x 2	F _v	57,0	39,0	30,0	22,0	17,8	14,5	12,5	10,0	8,5	7,5	6,4	5,6	5,0	4,5	4,0	3,5
	f _v	0,14	0,19	0,28	0,35	0,45	0,56	0,71	0,81	0,95	1,10	1,30	1,50	1,70	1,90	2,10	2,30
	F _p	4,2	3,4	2,8	2,4	2,1	1,8	1,6	1,4	1,3	1,2	1,1	1,0	0,9	0,9	0,8	0,8
	f _p	0,14	0,20	0,26	0,34	0,43	0,50	0,60	0,69	0,82	0,95	1,10	1,20	1,30	1,60	1,70	1,90
35 x 3	F _v	90,0	65,0	45,0	35,0	28,0	22,0	18,0	15,0	12,7	11,2	9,6	8,4	7,5	6,8	6	5,3
	f _v	0,14	0,22	0,28	0,37	0,47	0,57	0,68	0,81	1,00	1,10	1,30	1,50	1,70	2,00	2,10	2,30
	F _p	6,2	5,1	4,2	3,6	3,1	2,7	2,4	2,1	1,9	1,8	1,6	1,5	1,3	1,3	1,2	1,2
	f _p	0,14	0,20	0,26	0,34	0,42	0,50	0,60	0,69	0,80	0,95	1,10	1,20	1,30	1,50	1,70	1,90
40 x 2	F _v	73,7	51,2	37,6	28,8	22,7	18,4	15,2	12,8	10,9	9,4	8,2	7,2	6,3	5,7	5,1	4,6
	f _v	0,10	0,14	0,19	0,25	0,32	0,40	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,28	1,43	1,59
	F _p	6,9	5,5	4,6	4,0	3,5	3,1	2,8	2,5	2,3	2,1	2,0	1,8	1,7	1,6	1,5	1,4
	f _p	0,10	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,50	0,58	0,67	0,76	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34
40 x 3	F _v	110,6	76,8	56,4	43,2	34,1	27,7	22,9	19,2	16,4	14,1	12,3	10,8	9,5	8,5	7,6	6,9
	f _v	0,10	0,14	0,19	0,25	0,32	0,40	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,29	1,43	1,59
	F _p	10,4	8,3	6,9	5,9	5,2	4,6	4,2	3,8	3,5	3,2	3,0	2,7	2,6	2,4	2,3	2,2
	f _p	0,10	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,50	0,58	0,67	0,77	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34
40 x 4	F _v	147,4	102,3	75,2	57,6	45,5	36,8	30,4	25,6	21,8	18,8	16,4	14,4	12,7	11,4	10,2	9,2
	f _v	0,10	0,14	0,19	0,25	0,32	0,40	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,28	1,43	1,59
	F _p	13,8	11,0	9,2	7,9	6,9	6,1	5,5	5,0	4,6	4,2	3,9	3,7	3,4	3,2	3,1	2,9
	f _p	0,10	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,50	0,58	0,67	0,76	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34
50 x 3	F _v	172,8	120	88,2	67,5	53,3	43,2	35,7	30,0	25,6	22,0	19,2	16,9	15,0	13,3	11,9	10,8
	f _v	0,08	0,11	0,16	0,20	0,26	0,32	0,38	0,46	0,54	0,62	0,71	0,81	0,92	1,03	1,15	1,27
	F _p	15,9	12,7	10,6	9,1	8,0	7,1	6,4	5,8	5,3	4,9	4,5	4,2	4,0	3,7	3,5	3,3
	f _p	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,28	0,34	0,40	0,46	0,54	0,61	0,69	0,78	0,87	0,97	1,07

F_v - Belastungswert bei ständiger Last in kN/m²
 f_v - Durchbiegungswert in cm für die Belastung F_v
 F_p - Belastungswert bei Einzellast in kN auf Fläche 200 x 200 mm
 f_p - Durchbiegungswert in cm für die Belastung F_p

Zulässige Spannung für Stahl: 1600 daN/cm²
 Sicherheitsfaktor Streckgrenze: 1,5
 Sicherheitsfaktor Bruchgrenze: 2,35
 Mindestrostauflage = Gitterrosthöhe (nicht weniger als 30 mm)

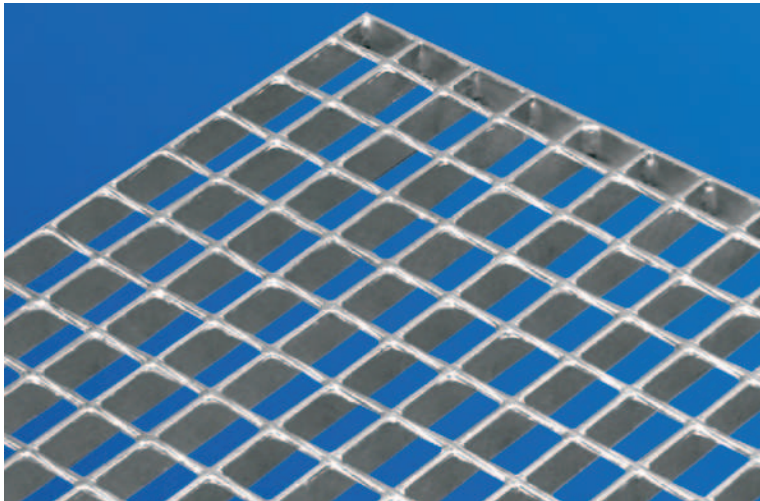
TYP 22

GITTERROSTE MIT MASCHENTEILUNG: 22 x 33, 22 x 22, 22 x 11 - Belastungswerte aus der Tabelle
 GITTERROSTE MIT MASCHENTEILUNG: 22 x 44, 22 x 66 - Belastungswerte aus der Tabelle minus 3 %

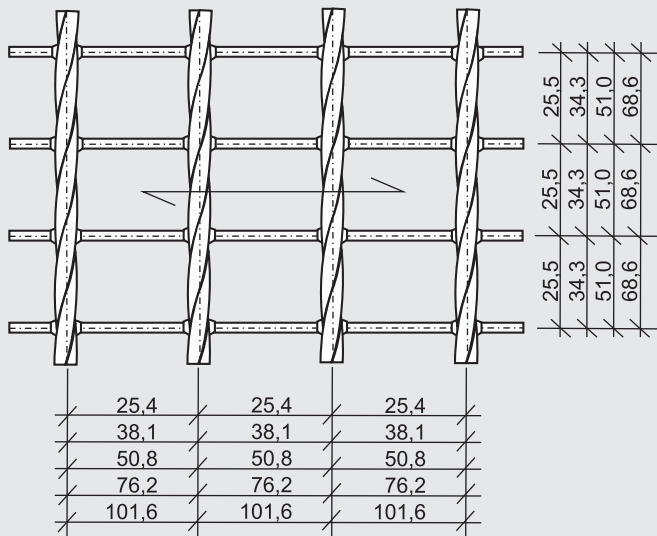
Tragstababmessungen		Stützweite in mm															
		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
20 x 2	F _v	27,6	19,2	14,1	10,8	8,5	6,9	5,7	4,8	4,1	3,5	3,0	2,7	2,4	2,1	1,9	1,7
	f _v	0,20	0,29	0,39	0,51	0,64	0,79	0,96	1,14	1,34	1,55	1,79	2,03	2,29	2,57	2,86	3,17
	F _p	2,4	1,9	1,6	1,4	1,2	1,0	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5
	f _p	0,20	0,27	0,36	0,46	0,58	0,70	0,84	0,99	1,16	1,34	1,53	1,73	1,94	2,17	2,41	2,67
20 x 3	F _v	41,5	28,8	21,2	16,2	12,8	10,4	8,5	7,2	6,1	5,3	4,6	4,0	3,6	3,2	2,8	2,6
	f _v	0,20	0,29	0,39	0,51	0,64	0,79	0,96	1,14	1,34	1,56	1,79	2,03	2,29	2,57	2,87	3,17
	F _p	3,6	2,8	2,4	2,0	1,8	1,6	1,4	1,3	1,2	1,1	1,0	0,9	0,9	0,8	0,8	0,7
	f _p	0,20	0,27	0,36	0,46	0,58	0,71	0,85	1,00	1,16	1,34	1,53	1,73	1,95	2,18	2,42	2,67
25 x 2	F _v	43,1	30,0	22,0	16,9	13,3	10,8	8,9	7,5	6,4	5,5	4,8	4,2	3,7	3,3	3,0	2,7
	f _v	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54
	F _p	3,7	2,9	2,5	2,1	1,8	1,6	1,5	1,3	1,2	1,1	1,0	1,0	0,9	0,8	0,8	0,8
	f _p	0,20	0,20	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,80	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,10
25 x 3	F _v	64,7	44,9	33,0	25,3	20,0	16,2	13,4	11,2	9,6	8,2	7,2	6,3	5,6	5,0	4,5	4,0
	f _v	0,16	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54
	F _p	5,5	4,4	3,7	3,1	2,8	2,5	2,2	2,0	1,8	1,7	1,6	1,5	1,4	1,3	1,2	1,1
	f _p	0,16	0,22	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,80	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,70	1,93	2,14
30 x 2	F _v	62,2	43,2	31,7	24,3	19,2	15,6	12,9	10,8	9,2	7,9	6,9	6,1	5,4	4,8	4,3	3,9
	f _v	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12
	F _p	4,3	4,2	3,5	3,0	2,6	2,3	2,1	1,9	1,7	1,6	1,5	1,4	1,3	1,2	1,1	1,1
	f _p	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,30	1,45	1,61	1,78
30 x 3	F _v	93,3	64,8	47,6	36,5	28,8	23,3	19,3	16,2	13,8	11,9	10,4	9,1	8,0	7,2	6,4	5,8
	f _v	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12
	F _p	7,9	6,3	5,3	4,5	3,9	3,5	3,2	2,9	2,6	2,4	2,3	2,1	2,0	1,8	1,7	1,6
	f _p	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,30	1,45	1,61	1,78
30 x 4	F _v	124,4	86,4	63,5	48,6	38,4	31,1	25,7	21,6	18,4	15,9	13,8	12,1	10,8	9,6	8,6	7,8
	f _v	0,13	0,19	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12
	F _p	10,5	8,4	7,0	6,0	5,3	4,7	4,2	3,8	3,5	3,2	3,0	2,8	2,6	2,5	2,3	2,2
	f _p	0,13	0,18	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,30	1,45	1,61	1,78
35 x 2	F _v	90,0	62,0	48,0	33,0	26,7	21,7	18,7	15,0	12,7	11,2	9,6	8,4	7,5	6,7	6,0	5,2
	f _v	0,14	0,21	0,29	0,35	0,45	0,55	0,77	0,81	0,94	1,10	1,30	1,50	1,70	1,80	2,10	2,20
	F _p	6,0	5,0	4,2	3,6	3,1	2,7	2,4	2,1	1,9	1,8	1,6	1,5	1,3	1,3	1,2	1,2
	f _p	0,13	0,19	0,26	0,34	0,41	0,50	0,60	0,69	0,80	1,00	1,10	1,20	1,30	1,50	1,70	1,90
35 x 3	F _v	125,0	93,0	67,0	52,0	42,0	33,0	27,0	22,0	19,0	16,8	14,4	12,6	11,2	10,0	9,0	7,8
	f _v	0,14	0,21	0,29	0,35	0,45	0,55	0,77	0,81	0,94	1,10	1,30	1,50	1,70	1,80	2,10	2,20
	F _p	9,0	7,5	6,3	5,4	4,6	4,0	3,6	3,1	2,8	2,7	2,4	2,2	1,9	1,9	1,8	1,8
	f _p	0,13	0,19	0,26	0,34	0,41	0,50	0,60	0,69	0,80	1,00	1,10	1,20	1,30	1,50	1,70	1,90
40 x 2	F _v	110,5	76,8	56,4	43,2	34,1	27,6	22,8	19,2	16,4	14,1	12,3	10,8	9,5	8,5	7,6	6,9
	f _v	0,10	0,14	0,19	0,25	0,32	0,40	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,28	1,43	1,59
	F _p	9,2	7,4	6,2	5,3	4,6	4,1	3,7	3,4	3,1	2,8	2,6	2,4	2,3	2,1	2,0	1,9
	f _p	0,10	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,50	0,58	0,67	0,76	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34
40 x 3	F _v	165,9	115,2	84,6	64,8	51,2	41,5	34,3	28,8	24,5	21,1	18,4	16,2	14,3	12,8	11,5	10,3
	f _v	0,10	0,14	0,19	0,25	0,32	0,40	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,29	1,43	1,59
	F _p	13,8	11,1	9,2	7,9	6,9	6,2	5,5	5,0	4,6	4,3	4,0	3,7	3,5	3,3	3,1	2,9
	f _p	0,10	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,50	0,58	0,67	0,77	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34
40 x 4	F _v	221,0	153,5	112,8	86,3	68,2	55,3	45,7	38,4	32,7	28,2	24,6	21,6	19,1	17,1	15,3	13,8
	f _v	0,10	0,14	0,19	0,25	0,32	0,40	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,28	1,43	1,59
	F _p	18,4	14,7	12,3	10,5	9,2	8,2	7,4	6,7	6,1	5,7	5,3	4,9	4,6	4,3	4,1	3,9
	f _p	0,10	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,50	0,58	0,67	0,76	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34
50 x 3	F _v	259,2	180,0	132,2	101,3	80,0	64,8	53,6	45,0	38,3	33,1	28,8	25,3	22,4	20,0	18,0	16,2
	f _v	0,08	0,11	0,16	0,20	0,26	0,32	0,38	0,46	0,54	0,62	0,71	0,81	0,92	1,03	1,15	1,27
	F _p	21,3	17,0	14,2	12,2	10,7	9,5	8,5	7,7	7,1	6,6	6,1	5,7	5,3	5,0	4,7	4,5
	f _p	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,28	0,34	0,40	0,46	0,54	0,61	0,69	0,78	0,87	0,97	1,07

- Vom Hersteller empfohlener Bereich. In diesem Bereich überschreitet die Durchbiegung nicht 1/200 Stützenweite und ist geringer als 4 mm bei wandernder Einzellast von 150 daN auf die Lastangriffsfläche von 200 x 200 mm an beliebiger Gitterroststelle
- In diesem Bereich kann der Gitterrost wandernde Lasten von 150 daN auf die Lastangriffsfläche 200 x 200 mm an beliebiger Gitterroststelle bei maximaler Durchbiegung von 1/200 Stützenweite aufnehmen
- In diesem Bereich beträgt die Durchbiegung 4 mm bei ständiger Last von 500 daN/m²
- In diesem Bereich beträgt die maximale Durchbiegung 1/200 Stützenweite bei ständiger Last von 500 daN/m²

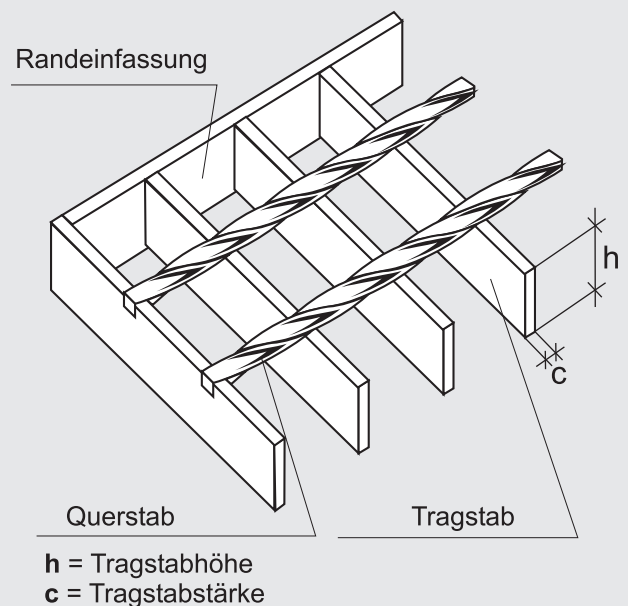
SCHWEIßPRESSROSTE



Schweißpressroste werden aus Tragstäben mit verschiedenen Maßen und Querstäben hergestellt. Die Verbindung erfolgt durch das Widerstandspressschweißen.



- Ausführung nach DIN 24537, RAL GZ 638
Feuerverzinkt nach EN ISO 1461
- Werkstoff S235JR nach EN 10025
- Unsere Gitterroste werden in Minustoleranzen (+0 bis -4 mm) hergestellt



- **MAXIMALE ROSTABMESSUNGEN:**
Länge: L = 6100 mm
Breite B = 1000 mm
- **STANDARD-GITTERROSTBREITE**
B = 1000 mm die preiswerteste Lösung bei den Schweißpressrosten
- **RUTSCHHEMMENDE SCHWEIßPRESSROSTE SERRATED:**
haben lediglich einen gezahnten Tragstab

KENNZEICHNUNGSBEISPIELE: Symbol/Maschenteilung/Tragstabmaße/Rostaußenmaße/Stückzahl
 KOZ / 34 x 38 / 40 x 3 / L = 900 x B = 1000 / 12
 SOZ / 34 x 50 / 30 x 3 / L = 1000 x B = 270 / 24

PRODUKTIONSPROGRAMM

TRAGSTABMAßE

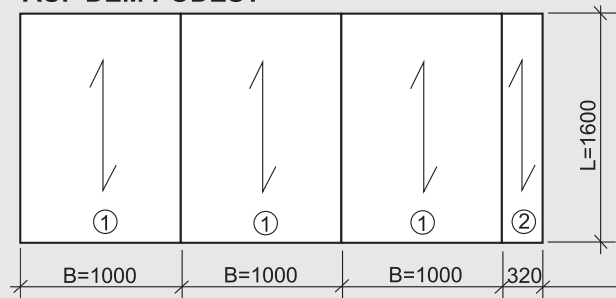
Höhe	mm	20, 25, 30, 40	25, 30, 40, 50, 60, 70
Stärke		2, 3	4, 5

QUERSTÄBE Ø 6 MM - verdreht mit Aussparungen
- glatt

MASCHENTEILUNG STANDARD

Tragstababstand <small>(zwischen Tragstäben)</small>	mm	25; 34; 51; 68
Querstababstand <small>(zwischen Querstäben)</small>		25; 38; 50; 76; 101

BEISPIEL DER GITTERROSTVERTEILUNG AUF DEM PODEST



GEWICHT in kg/m² der feuerverzinkten Schweißpressroste mit Randeinfassung

Maschenteilung mm	Tragstababmessungen in mm																	
	20x2	20x3	25x2	25x3	30x2	30x3	30x4	30x5	40x2	40x3	40x4	40x5	50x4	50x5	60x4	60x5	70x4	70x5
34x25	17	23	20	27	22	31	39	48	28	39	51	61	62	74	73	87	83	100
34x38	16	21	19	25	21	29	37	45	27	37	48	58	59	71	70	84	80	97
34x51	15	20	17	24	20	28	36	44	26	36	47	57	58	70	68	82	79	95
34x76	13	19	16	23	19	27	35	43	25	35	45	55	56	68	66	81	77	94
34x101	13	18	15	22	18	26	34	42	24	34	45	54	55	67	66	80	76	93
25x25	20	28	24	33	28	38	50	-	35	49	65	79	79	96	93	114	107	131
25x38	18	26	22	31	26	36	48	-	33	47	62	74	75	91	89	108	103	125
25x76	17	24	20	29	24	34	46	-	31	45	59	71	72	88	86	105	100	122
25x101	16	23	20	28	23	34	45	-	31	44	58	70	72	87	86	104	99	121
51x51	11	15	13	17	15	20	27	-	19	26	34	41	42	50	49	59	57	68
51x76	10	14	12	16	14	19	26	-	18	25	33	39	40	49	48	58	55	67
51x101	9	13	11	16	13	19	25	-	17	24	32	39	39	48	47	57	54	66
69x51	9	12	11	14	12	16	22	26	15	21	28	33	33	40	39	47	45	54
69x76	8	11	10	13	11	15	21	25	14	20	26	31	32	38	38	45	43	53
68x101	8	10	9	13	11	15	20	24	14	19	25	31	31	38	37	45	43	52

BELASTUNGSTABELLEN

TYP **34**

Gitterroste mit Maschenteilung: **34,3 x 25,4**, **34,3 x 38,1**





- Belastungswerte aus der Tabelle

Gitterroste mit Maschenteilung: **34,3 x 50,8**; **34,3 x 76,2**; **34,3 x 101,6**

- Belastungswerte aus der Tabelle minus 5 %

Tragstab- abmessungen	Stützweite in mm																						
	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500		
20 x 2	F _v	20,5	14,2	10,4	8,0	6,3	5,1	4,2	3,6	3,0	2,6	2,3	2,0	1,8	1,6	1,4	1,3	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	
	f _v	0,20	0,30	0,39	0,51	0,64	0,79	0,96	1,14	1,34	1,56	1,79	2,03	2,29	2,57	2,87	3,17	3,50	3,84	4,20	4,57	4,96	
	F _p	1,7	1,4	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,6	0,6	0,5	0,5	0,4	0,4	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
	f _p	0,20	0,30	0,36	0,46	0,58	0,71	0,85	1,00	1,16	1,34	1,53	1,73	1,95	2,18	2,42	2,67	2,94	3,22	3,51	3,82	4,13	4,43
20 x 3	F _v	30,7	21,3	15,7	12,0	9,5	7,7	6,3	5,3	4,5	3,9	3,4	3,0	2,7	2,4	2,1	1,9	1,7	1,6	1,4	1,3	1,2	
	f _v	0,20	0,30	0,39	0,51	0,64	0,79	0,96	1,14	1,34	1,56	1,79	2,03	2,29	2,57	2,87	3,17	3,50	3,84	4,20	4,57	4,96	
	F _p	2,6	2,1	1,7	1,5	1,3	1,1	1,0	0,9	0,9	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	0,4
	f _p	0,20	0,30	0,36	0,46	0,58	0,71	0,85	1,00	1,16	1,34	1,53	1,73	1,95	2,18	2,42	2,67	2,94	3,22	3,51	3,82	4,13	4,43
25 x 2	F _v	31,9	22,2	16,3	12,5	9,9	8,0	6,6	5,5	4,7	4,1	3,5	3,1	2,8	2,5	2,2	2,0	1,8	1,6	1,5	1,4	1,3	
	f _v	0,20	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,80	3,07	3,35	3,65	3,96	
	F _p	2,7	2,1	1,8	1,5	1,3	1,2	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	0,6	0,5	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4
	f _p	0,20	0,20	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,80	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57	2,80	3,05	3,30	3,50
25 x 3	F _v	47,9	33,3	24,4	18,7	14,8	12,0	10,0	8,3	7,1	6,1	5,3	4,5	4,1	3,7	3,3	3,0	2,7	2,5	2,3	2,1	1,9	
	f _v	0,20	0,23	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,80	3,07	3,35	3,65	3,96	
	F _p	4,0	3,2	2,7	2,3	2,0	1,8	1,6	1,5	1,3	1,2	1,1	1,1	1,0	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,7
	f _p	0,20	0,20	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,80	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57	2,80	3,05	3,30	3,50
25 x 4	F _v	63,9	44,4	32,6	25,0	19,7	16,0	13,2	11,1	9,4	8,1	7,1	6,2	5,5	4,9	4,4	4,0	3,6	3,3	3,0	2,8	2,6	
	f _v	0,20	0,20	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,80	3,07	3,35	3,65	3,96	
	F _p	5,3	4,3	3,6	3,1	2,7	2,4	2,1	1,9	1,8	1,6	1,5	1,4	1,3	1,2	1,2	1,1	1,1	1,0	1,0	0,9	0,9	0,9
	f _p	0,20	0,20	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,80	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57	2,80	3,05	3,30	3,50
25 x 5	F _v	78,9	55,5	40,7	31,2	24,6	20,0	16,5	13,9	11,8	10,2	8,9	7,8	6,9	6,2	5,5	5,0	4,5	4,1	3,8	3,5	3,2	
	f _v	0,20	0,20	0,31	0,41	0,51	0,63	0,77	0,91	1,07	1,24	1,43	1,62	1,83	2,05	2,29	2,54	2,80	3,07	3,35	3,65	3,96	
	F _p	6,7	5,3	4,4	3,8	3,4	3,0	2,7	2,4	2,2	2,1	1,9	1,8	1,7	1,6	1,5	1,4	1,3	1,3	1,2	1,2	1,1	1,1
	f _p	0,20	0,20	0,29	0,37	0,46	0,56	0,67	0,80	0,93	1,07	1,22	1,38	1,56	1,74	1,93	2,14	2,35	2,57	2,80	3,05	3,30	3,50
30 x 2	F _v	46,1	32,0	23,5	18,0	14,2	11,5	9,5	8,0	6,8	5,9	5,1	4,5	4,0	3,6	3,2	2,9	2,6	2,4	2,2	2,0	1,8	
	f _v	0,10	0,20	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56	2,80	3,05	3,31	
	F _p	3,8	3,1	2,5	2,2	1,9	1,7	1,5	1,4	1,3	1,2	1,1	1,0	1,0	0,9	0,8	0,8	0,8	0,7	0,7	0,7	0,6	0,6
	f _p	0,10	0,20	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,30	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15	2,34	2,54	2,76	2,96
30 x 3	F _v	69,1	48	35,3	27,0	21,3	17,3	14,3	12,0	10,2	8,8	7,7	6,7	6,0	5,3	4,8	4,3	3,9	3,6	3,3	3,0	2,8	
	f _v	0,10	0,20	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56	2,80	3,05	3,31	
	F _p	5,7	4,6	3,8	3,3	2,9	2,5	2,3	2,1	1,9	1,8	1,6	1,5	1,4	1,3	1,3	1,2	1,1	1,1	1,0	1,0	1,0	1,0
	f _p	0,10	0,20	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,30	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15	2,34	2,54	2,76	2,96
30 x 4	F _v	92,2	64	47,0	36,0	28,4	23,0	19,0	16,0	13,6	11,8	10,2	9,0	8,0	7,1	6,4	5,8	5,2	4,8	4,4	4,0	3,7	
	f _v	0,13	0,20	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56	2,80	3,05	3,31	
	F _p	7,6	6,1	5,1	4,4	3,8	3,4	3,1	2,8	2,5	2,3	2,2	2,0	1,9	1,8	1,7	1,6	1,5	1,5	1,4	1,3	1,3	1,3
	f _p	0,10	0,20	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,30	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15	2,34	2,54	2,76	2,96
30 x 5	F _v	115,2	80	58,8	45,0	35,6	28,8	23,8	20,0	17,0	14,7	12,8	11,2	10,0	8,9	8,0	7,2	6,5	5,9	5,4	5,0	4,6	
	f _v	0,10	0,20	0,26	0,34	0,43	0,53	0,64	0,76	0,89	1,04	1,19	1,35	1,53	1,71	1,91	2,12	2,33	2,56	2,80	3,05	3,31	
	F _p	9,6	7,6	6,4	5,4	4,8	4,2	3,8	3,5	3,2	3,0	2,7	2,5	2,4	2,2	2,1	2,0	1,9	1,8	1,7	1,7	1,6	1,6
	f _p	0,10	0,20	0,24	0,31	0,39	0,47	0,56	0,66	0,77	0,89	1,02	1,16	1,30	1,45	1,61	1,78	1,96	2,15	2,34	2,54	2,76	2,96
40 x 2	F _v	81,9	56,8	41,8	32,0	25,3	20,5	16,9	14,2	12,1	10,4	9,1	8,0	7,1	6,3	5,7	5,1	4,6	4,2	3,9	3,5	3,3	
	f _v	0,10	0,10	0,19	0,25	0,32	0,40	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,28	1,43	1,59	1,75	1,92	2,10	2,28	2,48	
	F _p	6,7	5,3	4,4	3,8	3,3	3,0	2,7	2,4	2,2	2,1	1,9	1,8	1,7	1,6	1,5	1,4	1,3	1,3	1,2	1,2	1,1	1,1
	f _p	0,10	0,10	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,50	0,58	0,67	0,76	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61	1,75	1,91	2,07	2,21
40 x 3	F _v	122,9	85,3	62,7	48,0	37,9	30,7	25,4	21,3	18,2	15,7	13,6	12,0	10,6	9,5	8,5	7,7	7,0	6,3	5,8	5,3	4,2	
	f _v	0,10	0,10	0,19	0,25	0,32	0,40	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,28	1,43	1,59	1,75	1,92	2,10	2,28	2,48	
	F _p	10,0	8,0	6,7	5,7	5,0	4,4	4,0	3,6	3,3	3,1	2,9	2,7	2,5	2,4	2,2	2,1	2,0	1,9	1,8	1,7	1,7	1,7
	f _p	0,10	0,14	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,50	0,58	0,67	0,76	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61	1,75	1,91	2,07	2,21
40 x 4	F _v	163,7	113,7	83,5	64,0	50,5	40,9	33,8	28,4	24,2	21,0	18,2	16,0	14,2	12,6	11,3	10,2	9,3	8,5	7,7	7,1	6,5	
	f _v	0,10	0,10	0,19	0,25	0,32	0,40	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,28	1,43	1,59	1,75	1,92	2,10	2,28	2,48	
	F _p	13,3	10,7	8,9	7,6	6,7	5,9	5,3	4,9	4,4	4,1	3,8	3,6	3,3	3,1	3,0	2,8	2,7	2,5	2,4	2,3	2,2	2,2
	f _p	0,10	0,10	0,20	0,23	0,29	0,35	0,42	0,50	0,58	0,67	0,76	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61	1,75	1,91	2,07	2,21
40 x 5	F _v	204,7	142,2	104,5	80	63,2	51,2	42,3	35,5	30,3	26,1	22,7	20	17,7	15,8	14,2	12,8	11,6	10,6	9,7	8,9	8,2	
	f _v	0,10	0,10	0,19	0,25	0,32	0,40	0,48	0,57	0,67	0,78	0,89	1,02	1,15	1,28	1,43	1,59	1,75	1,92	2,10	2,28	2,48	
	F _p	16,7	13,4	11,1	9,5	8,3	7,4	6,8	6,1	5,6	5,1	4,8	4,4	4,2	3,9	3,7	3,5	3,3	3,2	3,0	2,9	2,8	2,8
	f _p	0,10	0,10	0,18	0,23	0,29	0,35	0,42	0,50	0,58	0,67	0,76	0,87	0,97	1,09	1,21	1,34	1,47	1,61	1,75	1,91	2,07	2,21
50 x 4	F _v	255,9	177,7	130,6																			

AUSWAHL DER GITTERROSTE FÜR DEN KFZ-VERKEHR

Schweißpressroste, Maschenteilung 34,3 mm															
Stützenweite in [mm]															
	PKWs		Gabelstapler				LKWs				Sattelschlepper mit Anhänger				
	Q=2,5T		Q=2,5 T	Q=3,5 T	Q=7,0 T	Q=13 T	Q=6,0 T	Q=9,0 T		Q=12 T		Q=30 T		Q=60 T	
	P=0,48/0,624		P=1/1,3	P=1,5/1,95	P=3,25/4,225	P=6/7,8	P=2/2,6	P=3/3,9		P=4/5,2		P=5/6,5		P=10/13	
	Fv	30,7	21,3	15,7	12,0	9,5	7,7	6,3	5,3	4,5	3,9	3,4	3,0	2,7	2,4
	A=0,2x0,15		A=0,2x0,2	A=0,2x0,2	A=0,2x0,2	A=0,2x0,2	A=0,2x0,2	A=0,2x0,26		A=0,2x0,3		A=0,2x0,4		A=0,2x0,6	
R _L R _B		R _L =R _B	R _L =R _B	R _L =R _B	R _L =R _B	R _L =R _B	R _L	R _B	R _L	R _B	R _L	R _B	R _L	R _B	
300	40x4	40x4	40x4	40x4	50x5	70x5	40x5	50x4	50x4	50x4	50x5	50x4	50x4	60x4	60x4
400	40x4	40x4	40x4	40x5	60x5	-	50x5	50x5	60x4	60x5	60x5	60x5	60x5	70x5	70x4
500	40x4	40x4	40x5	50x5	70x5	-	60x4	60x5	70x4	70x5	70x5	70x4	-	-	-
600	40x4	40x4	50x4	60x4	-	-	60x5	70x5	70x5	-	-	70x5	-	-	-
700	40x4	40x4	50x5	60x5	-	-	70x5	-	-	-	-	-	-	-	-
800	40x5	40x4	50x5	60x5	-	-	70x5	-	-	-	-	-	-	-	-
900	40x5	40x5	60x4	70x5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1000	50x4	40x5	60x5	70x5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1100	50x4	50x4	60x5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1200	50x5	50x4	70x4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1300	60x4	50x5	70x5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	60x4	60x4	70x5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1500	60x5	60x4	70x5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Q - Kfz-Gesamtgewicht inkl. zulässiger Ladung [T]

P = a/b

a - maximaler Druckwert auf das meistbelastete Rad im geg. Kfz.

b - Wert "a", vergrößert um Schwingbeiwert (Schwingungen, Bremsen) T

A - Druckangriffsfläche "P" [mxm]

R_L- Bewegungsrichtung entlang den Gitterrost-Tragstäben

R_B- Bewegungsrichtung im rechten Winkel zu den Gitterrost-Tragstäben

BEZEICHNUNGEN IN DER BELASTUNGSTABELLE

F_v - Belastungswert bei ständiger Last in kN/m²

f_v - Durchbiegungswert in cm für die Belastung F_v

F_p - Belastungswert bei Einzellast in kN auf Lastangriffsfläche 200 x 200 mm

f_p - Durchbiegungswert in cm für die Belastung F_p

Zulässige Spannung für Stahl: 1600 daN/cm²

Sicherheitsfaktor Streckgrenze: 1,5

Sicherheitsfaktor Bruchgrenze: 2,35

Mindestrostauflage = Gitterrosthöhe (nicht weniger als 30mm)

Vom Hersteller empfohlener Bereich. In diesem Bereich überschreitet die Durchbiegung nicht 1/200 Stützenweite und ist geringer als 4 mm bei wandernder Einzellast von 150 daN auf die Lastangriffsfläche von 200 x 200 mm an beliebiger Gitterroststelle

In diesem Bereich kann der Gitterrost wandernde Lasten von 150 daN auf die Lastangriffsfläche 200 x 200 mm an beliebiger Gitterroststelle bei maximaler Durchbiegung von 1/200 Stützenweite aufnehmen

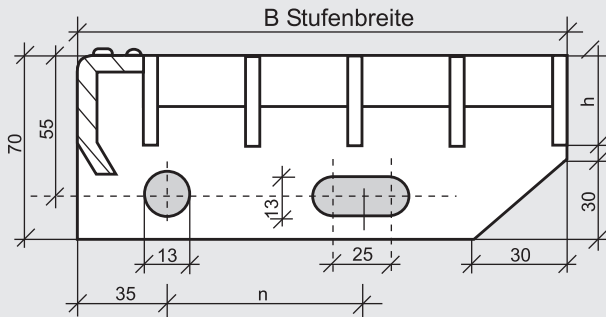
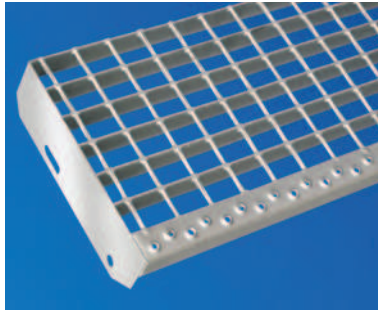
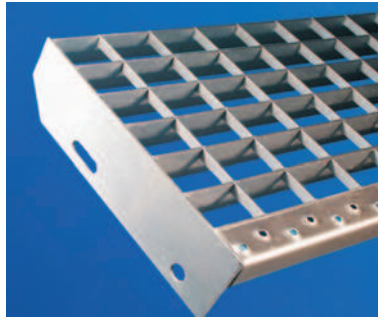
In diesem Bereich beträgt die Durchbiegung 4 mm bei ständiger Last von 500 daN/m²

In diesem Bereich beträgt die maximale Durchbiegung 1/200 Stützenweite bei ständiger Last von 500 daN/m²

STUFEN

VON PRESSROSTE UND SCHWEIßPRESSROSTE

haben nach DIN 24531
Seitenbleche mit zwei
Löchern und gelöcherter
rutschhemmender Leiste



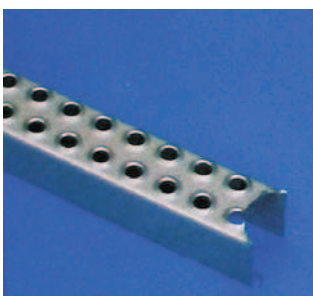
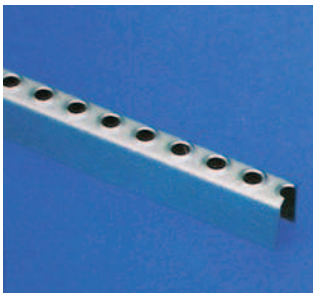
TREPPENSTUFENGEWICHTE

L[mm] ⁺⁰ ₋₃	Tragstab	B[mm] ±5	n[mm]	N[kN]	Gewicht 1 St.[daN]
600	30x2	240	120	1,5	5,0
		260	150	1,5	6,0
		270	150	1,5	6,5
		295	180	1,5	7,0
		305	180	1,5	8,0
800		240	120	1,2	6,5
		260	150	1,2	7,0
		270	150	1,2	7,5
		295	180	1,2	8,0
		305	180	1,2	9,0
1000		240	120	0,95	8,0
		260	150	0,95	8,5
		270	150	0,95	9,0
		295	180	0,95	9,5
		305	180	0,95	10,0
600	30x3	240	120	1,5	6,0
		260	150	1,5	7,0
		270	150	1,5	7,5
		295	180	1,5	9,0
		305	180	1,5	10,0
800		240	120	1,5	8,0
		260	150	1,5	8,5
		270	150	1,5	9,0
		295	180	1,5	10,0
		305	180	1,5	11,5
1000		240	120	1,5	9,5
		260	150	1,5	10,0
		270	150	1,5	10,5
		295	180	1,5	11,0
		305	180	1,5	13,0
1200	40x3	240	120	1,5	13,0
		260	150	1,5	14,0
		270	150	1,5	14,5
		295	180	1,5	16,0
		305	180	1,5	17,0

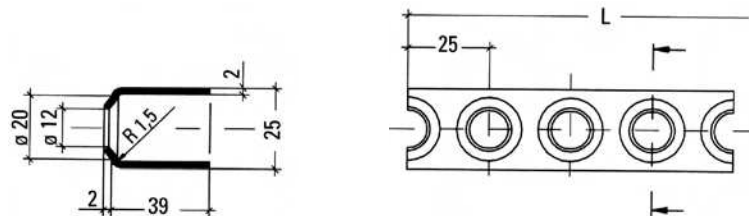
- Jede Treppenstufe wird mittels 4 Schrauben M 12 x 35, feuerverzinkt nach DIN 558 + Mutter M 12 nach DIN 555 + U-Scheibe A 13 nach DIN 125 an den Wangenträgern montiert
- Wir fertigen Treppenstufen in rutschhemmender Ausführung
- Auf Kundenwunsch fertigen wir Treppenstufen in jeder anderen Größe

LEITERSPROSSEN

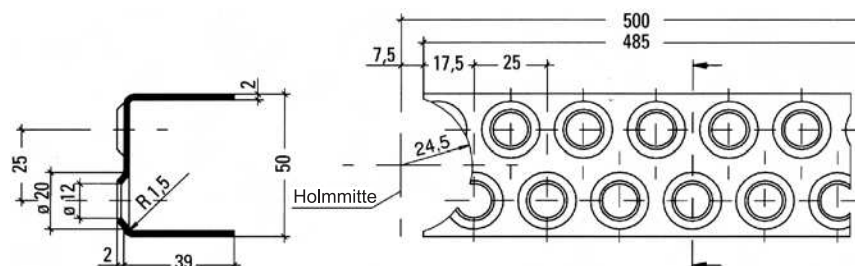
Rutschhemmende Leitersprossen werden aus dem Werkstoff S235JR mit einer Stärke von 2 mm hergestellt:



SPROSSE MIT EINER REIHE LÖCHER 25 oder 35 mm



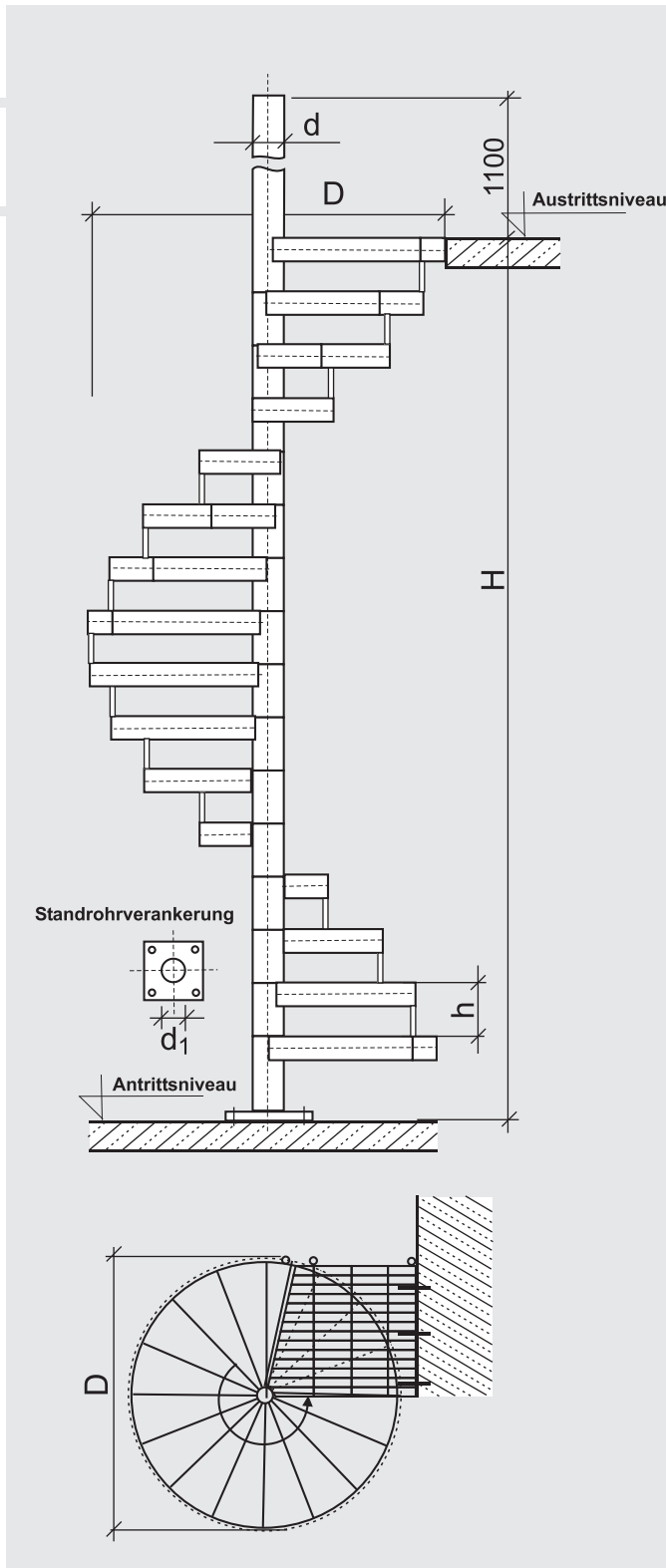
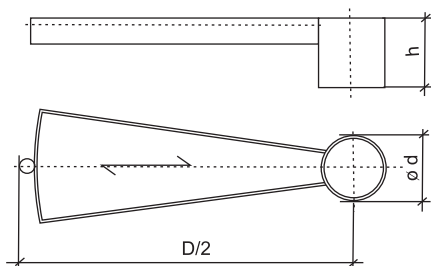
SPROSSE MIT ZWEI REIHEN LÖCHER 50 mm



SPINDELTREPPEN

Unsere Spindeltreppen werden nach der Norm PN-80/M-49060 und den baurechtlichen Vorschriften hergestellt, und bestehen aus:
Standrohr, Treppenstufen
und dem Geländer mit Handlauf.

- D - Treppendurchmesser
- H - Treppenhöhe
- h - Tritthöhe
- d_1 - Standrohrdurchmesser
- d - Rohrhülsendurchmesser

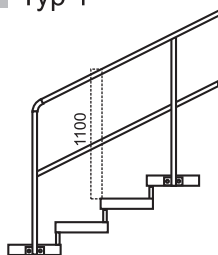


Bitte machen Sie bei Bestellungen unbedingt folgende Angaben:

- Treppendurchmesser "D"
- Treppenhöhe "H"
- Drehrichtung links-/rechtsdrehend
- Lokalisation des Treppenantritts und -austritts
- Geländertyp

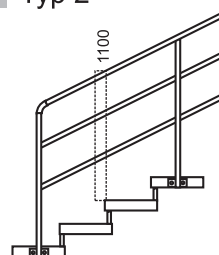


■ Typ 1



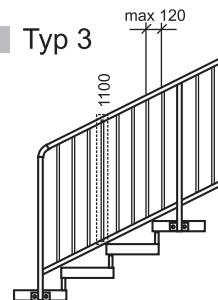
- Handlauf + Geländerstützen
Rohr $\varnothing 42,4 \times 3,2$
- Mittelrohr $\varnothing 26,9 \times 2,6$

■ Typ 2



- Handlauf + Geländerstützen
Rohr $\varnothing 42,4 \times 3,2$
- Mittelrohre $\varnothing 26,9 \times 2,6$

■ Typ 3

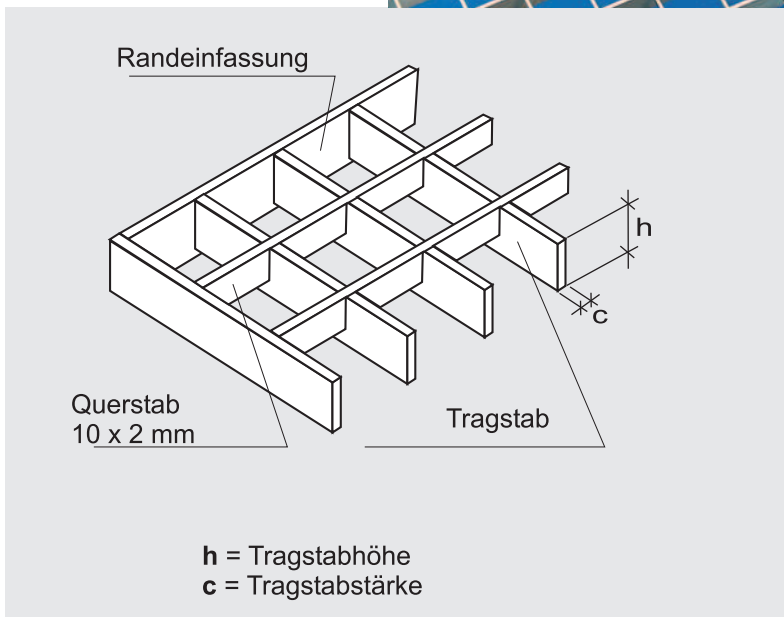


- Handlauf + Geländerstützen
Rohr $\varnothing 42,4 \times 3,2$
- Vertikalelemente
Rohr $\varnothing 16 \times 1,5$
- Mittelrohr $\varnothing 26,9 \times 2,6$

Natürlich liefern wir auch bogenförmige Wendeltreppen.

EDELSTAHL-GITTERROSTE

Edelstahl-Gitterroste werden durch Verbindung von Tragstäben mit Querstäben hergestellt.



- Ausführung nach DIN 24537, RAL GZ 638
Feuerverzinkt nach EN ISO 1461
- Werkstoff:
1.4301, 1.4571
nach EN 10088
- Unsere Gitterroste werden in Minustoleranzen (+0 bis -4 mm) hergestellt

PRODUKTIONSPROGRAMM

TRAGSTABMAßE

Höhe mm	20, 25, 30, 35, 40, 50, 60
Stärke mm	2, 3, 4

QUERSTABMAßE

Höhe mm	10
Stärke mm	2

MASCHENTEILUNG - STANDARD

Tragstababstand <small>(zwischen Tragstäben)</small>	11; 22; 33; 44; 55 und andere nichtstandardmäßige Abstände
Querstababstand <small>(zwischen Querstäben)</small>	11; 22; 33; 44; 55

- **MAXIMALE ROSTABMESSUNGEN:**
Länge: L = 2000 mm
Breite B = 1500 mm

- **RUTSCHHEMMENDE PRESSROSTE SERRATED:**
 - Tragstab gezahnt
 - Querstab gezahnt
 - Querstab und Tragstab gezahnt für Masche 33 x 33 mm

KENNZEICHNUNGSBEISPIELE: Symbol / Maschenteilung / Tragstabmaße / Rostaußenmaße / Stückzahl
 KW / 33 x 33 / 30 x 2 / L = 800 x B = 1100 / 9
 ST / 33 x 33 / 25 x 2 / L = 600 x B = 240 / 6

ZÄUNE IN GITTERROSTOPTIK

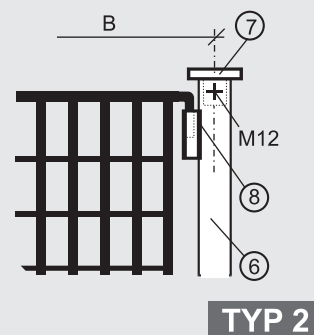
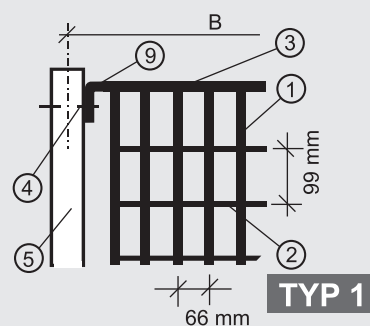
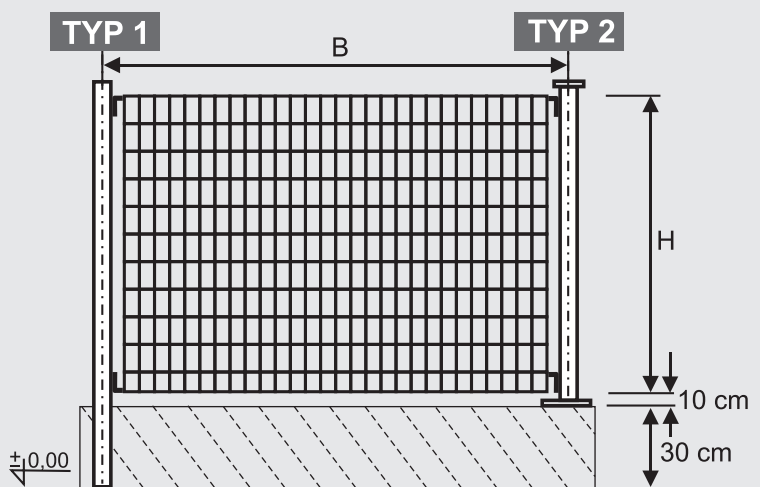
Sie bestehen aus Gitterrostsegmenten (KWO 66 x 99) und Pfosten aus U- oder auch geschlossenen Profilen.

Befestigung der Segmente an den Pfosten:

- TYP 1** Verschraubung mit 4 Schrauben M 12
- TYP 2** Aufhängung des Segments auf 4 Haltern und Verriegelung mit Abdeckung

Befestigung der Pfosten am Untergrund:

- Pfosten mit Blechfuß durch Spreizdübel
- Gerader Pfosten - Einbetonieren der Pfosten in den Zaunsockel



- ① Vertikaler Bandstahl 25 x 3 mm bzw. 30 x 3 mm oder andere
- ② Horizontaler Bandstahl 10 x 2 mm
- ③ Obere und untere Umfassungen der Segmente aus Bandstahl 4 bzw. 5 mm
- ④ Elliptische Montageöffnung
- ⑤ U-Stahl-Pfosten
- ⑥ Pfosten aus geschlossenem Profil
- ⑦ Abdeckung aus Blech 4 mm, verschraubt mit Schraube M12 an den Pfosten
- ⑧ Haltersitz
- ⑨ Befestigungshalter

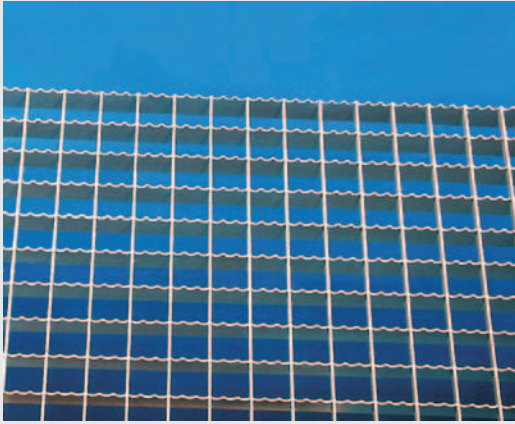
Die gebräuchlichsten Zaunabmessungen:

Segmenthöhe	Zaunmodul
H [mm]	B [mm]
1300	2000
1500	2000
1700	2000
2000	2000

■ Auf Ihren Wunsch fertigen wir jede Zaunabmessung bis H max = 2000 mm, B max = 2400 mm

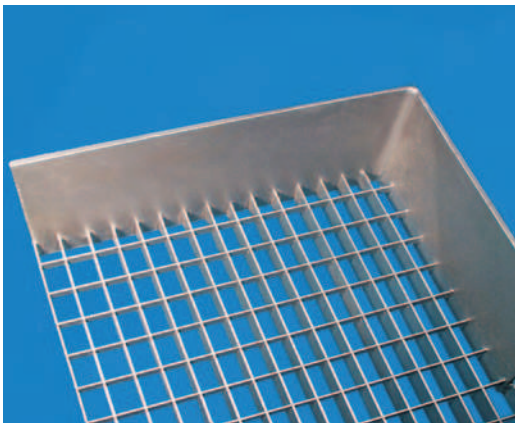
GITTERROSTE - SONDERAUSFÜHRUNGEN

Nach Ihren Zeichnungen fertigen wir außerdem Gitterroste in fast jeder beliebigen Form und statten sie mit einer Vielzahl an Zubehör aus, wie Lochblechen, Fußleisten, Scharnieren, rutschhemmenden Leisten, Rahmen zum Einbetonieren und vielem mehr.



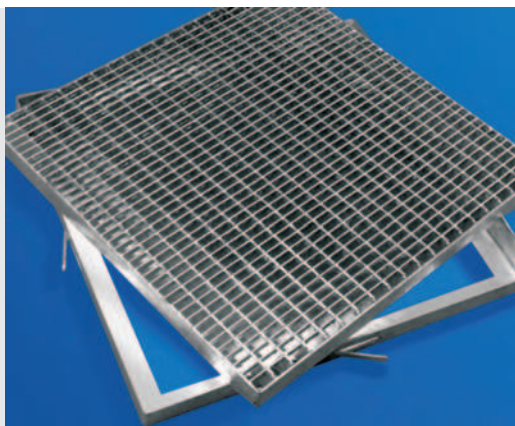
RUTSCHHEMMEDE GITTERROSTE

verwendet man bei Podestneigungen zwischen 6 und 10° sowie bei Gefahr der Vereisung oder der Verschmutzung durch Schmierstoffe oder Öl.



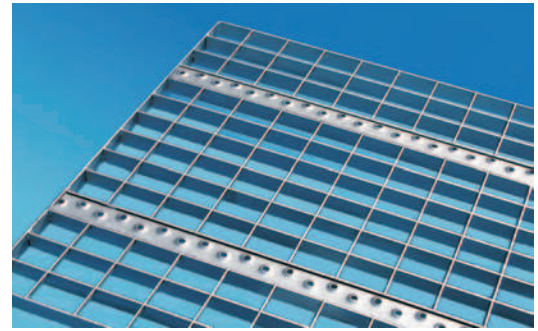
FUßLEISTENEINFASSUNGEN

werden gemäß den arbeitsschutzrechtlichen Vorschriften bei Bedienpodesten eingesetzt.



GITTERROSTE IM RAHMEN

ermöglichen die Abdeckung von Kanälen in Betonfußböden, werden aber auch als für Jahre als Fußabtreter einbetoniert.



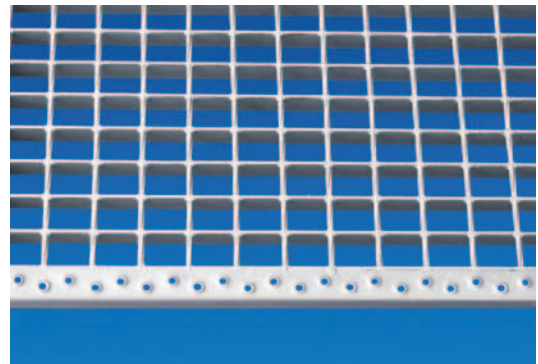
RUTSCHHEMMEDE LEISTEN

kommen bei Podestneigungen zwischen 10 und 24° über die gesamte Breite des Gitterrostes im Abstand von ca. 600 mm (der durchschnittlichen Schrittlänge eines Menschen) zum Einsatz.



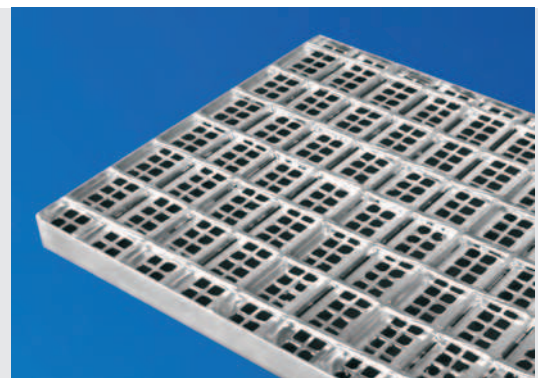
AUSSCHNITTE

sind für das Durchführen von Leitungen, Kanälen usw. immer wieder erforderlich.



SICHERHEITSANTRITTSKANTEN

finden an Treppenpodesten Verwendung.

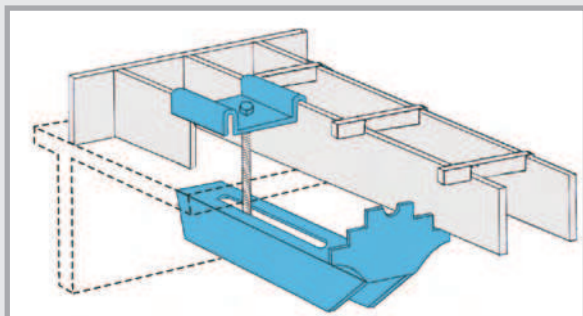


GITTERROSTE MIT LOCHBLECHEN

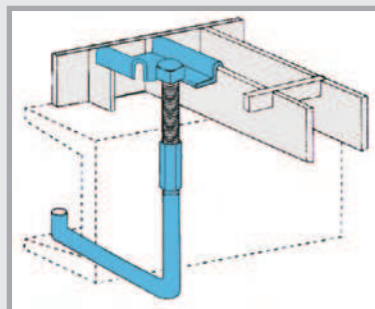
sind eine Alternative, wenn die Maschenteilung auf 8 x 8 mm eingengt werden soll; das Rohgewicht erhöht sich dadurch geringfügig.

BEFESTIGUNGEN

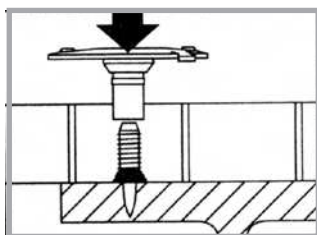
FÜR PRESS - UND SCHWEISSPRESSROSTE



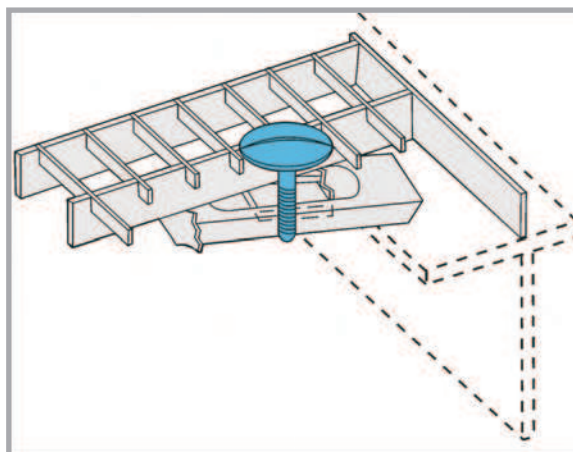
- Die Standard - Halteklemme (Schraube M8x70) kommt zum Einsatz, wenn der obere Flansch des Trägerbalkens zugänglich ist, z.B. \perp \top



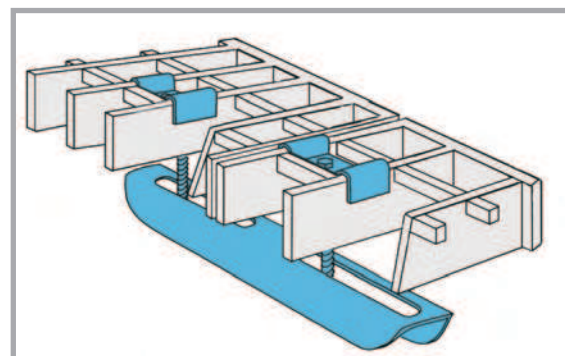
- Die Hakenbefestigung (individuell aus einem Profilstab \varnothing 8 mm) verwendet man bei geschlossenen und bei U-Profilen.



- Schiessbolzen mit Telleroberteil zum Schrauben



- Halteklemme für Gitterrosten mit einem Maschenmaß von 11 mm.

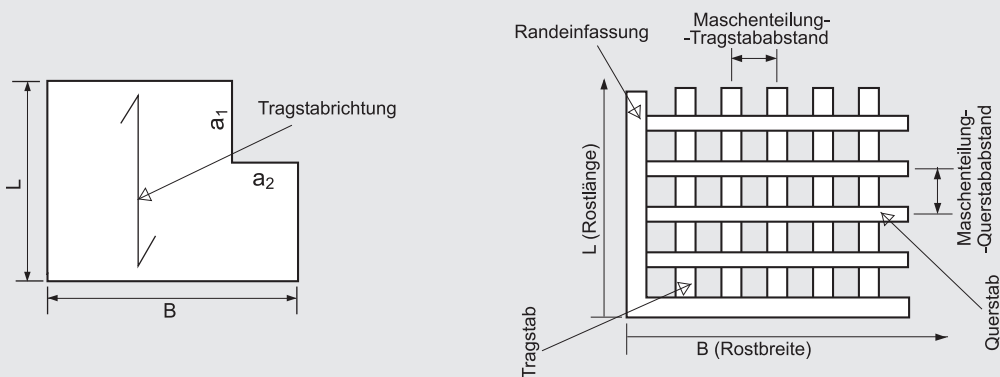


- Doppelhalteklemme zur sicheren Verbindung von Gitterrosten untereinander mit einer Schraube M8 x 70.

BESTELLANGABEN

Wir bieten individuelle Bearbeitung jeder Bestellung je nach Anforderungen des Kunden in folgenden Bereichen: ■ Rostabmessungen ■ Tragstababmessungen ■ Maschenteilung ■ Verlegepläne ■ Ausschnitte ■ Zubehör ■ Befestigungsart
Anhand der technischen Konstruktionsunterlagen erstellen wir den Verlegeplan.

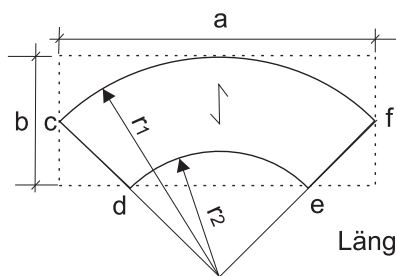
Die Gitterroste werden in Minustoleranzen gefertigt (+0 mm bis -4 mm). Bitte setzen Sie daher bei Ihrer eigenen Planung die Entfernung zwischen den Rosten mit "Null" an.



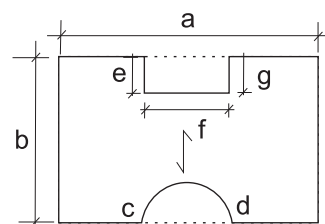
ABRECHNUNGSHINWEISE

- Die Abrechnung erfolgt gemäß Auftragsbestätigung. So wird folgendes berechnet:
- Rostfläche in m²
 - Aussparungen ab 0,5 lfm werden pro lfm berechnet
 - Kleinschnitte bis 0,5 lfm im Stck
 - Einzelroste bis 0,60 m² werden zzgl. Mindergrößenzuschläge berechnet
 - Aufschlag für Rutschhemmung

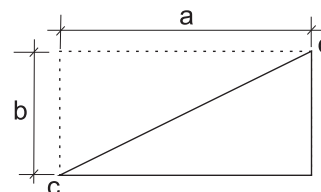
BERECHNUNG DER AUSSCHNITTE



in Rechnung zu stellende Fläche a x b
Länge der Ausschnitte cf + de + cd + ef

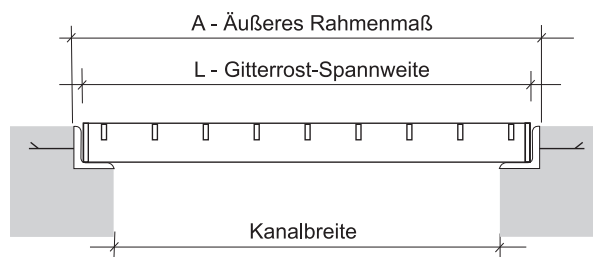


in Rechnung zu stellende Fläche a x b
Länge der Ausschnitte e + g + f + cd



in Rechnung zu stellende Fläche a x b
Länge der Ausschnitte cd

GITTERROST IM RAHMEN



$$L = A - 12 \text{ mm}$$

MUSTER EINER BESTELLUNG

■ PRESSROSTE

Symbol / Maschenteilung / Tragstabmaße /	Außenmaß des Rostes bzw. der Stufe		/ Stück
KWO / 33 x 44 / 40 x 3 /	L = 990 x B = 1200		/ 12
STO / 33 x 33 / 30 x 3 /	L = 800 x B = 270		/ 8

■ SCHWEISSPRESSROSTE

Symbol / Maschenteilung / Tragstabmaße /	Außenmaß des Rostes bzw. der Stufe		/ Stück
KOZ / 34 x 38 / 40 x 3 /	L = 1200 x B = 1000		/ 6
SOZ / 34 x 38 / 30 x 3 /	L = 1000 x B = 240		/ 24

■ GITTERROSTBEFESTIGUNGEN

Üblicherweise wird jeder Gitterrost mit Hilfe von vier Haltern an der Konstruktion befestigt.

STANDARDHALTEKLEMME (Lagerware, für \square und \top Profile sowie für andere Profile mit Zugang zum oberen Flansch des Baustahlträgers)

HAKENBEFESTIGUNG - wird individuell für jedes Profil angefertigt;

bitte geben Sie bei der Bestellung das Profil der Stützkonstruktion an, z.B. \square 80x60

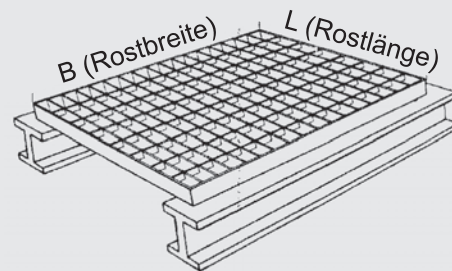
SCHIESSBOLZEN - Typ und Symbol laut Katalog des Herstellers

HALTEKLEMME FÜR ROSTE MIT MASCHEN 11 mm

DOPPELHALTEKLEMME - Lagerware, zur sicheren Verbindung von Gitterrosten untereinander, werden zusätzlich zu den vier Halteklemmen montiert, die den Rost an der Konstruktion befestigen.

■ SYMBOLE FÜR GITTERROSTTYPE

- KWO - Pressrost verzinkt
- KW - Pressrost schwarz
- STO - Pressroststufe verzinkt
- ST - Pressroststufe schwarz
- KOZ - Schweißpressrost verzinkt
- SOZ - Schweißpressroststufe verzinkt



Anmerkung:

- bei der Bestellung rutschhemmender Ausführungen fügen Sie bitte deutlich "rutschhemmend" hinzu,
- versehen Sie Bestellungen von Gitterrosten mit Ausschnitten gut sichtbar mit "Ausschnitt" und legen Sie eine Skizze mit den Abmessungen des oder der Ausschnitte bei,
- bestellen Sie Rosten mit eingebauten Lochblech, kennzeichnen Sie sie bitte mit "Rost mit Lochblech" und
- denken Sie bei der Bestellung von Fußleisten an die Angabe "Fußleiste" und fügen Sie auch hier bitte eine Skizze mit den Abmessungen der Fußleisten bei.
- bei der Bestellung Edelstahlroste fügen Sie bitte deutlich "Edelstahlroste" hinzu.

EMPFEHLUNG DES HERSTELLERS

Pressroste oder Schweißpressroste?

Wir empfehlen Pressroste:

- Präzision - jeder Rost wird individuell eingepresst
- Ästhetik - Bandstahl in beiden Richtungen im Trag- wie im Querstab
- Preis - die preiswertere Gitterrost

Weitere Informationen bekommen Sie bei unseren Stellvertreter oder in Internet.



Kraty Mostostal Kraków Sp. z o.o., 30-084 Kraków, ul. Bronowicka 10a, POLAND
 tel. +4812 644 59 60, fax +48 12 643 46 82
 www.kraty-mostostal.com.pl
 e-mail: handlowy@kraty-mostostal.com.pl



BÜRO



Kraty Mostostal Kraków Sp. z o.o., 30-969 Kraków, ul. Ujastek 7

Tel. +48 12 644 59 60, Fax +48 12 643 46 82

www.kraty-mostostal.com.pl

e-mail: handlowy@kraty-mostostal.com.pl